

TIEFKÜHLER | Tiefkühltruhen

TIEFKÜHLTRUHE ▶ STANDARDDECKEL



ARTIKELINFORMATIONEN

500l Tiefkühltruhe mit Klappdeckel	•
Weißes Stahlblech außen und gestanztes Aluminium innen	•
Statische Kühlung	•
Manuelle Abtauung	•
Abtauabfluss	•
Isolierungsmaterial Cyclopentane (70mm - FCKW frei)	•
herausnehmbare Türdichtung	•
Innere LED Beleuchtung	•
Griff mit Schloß	•
Digitale Kontrolleinheit mit Alarm	•
Seperater Hauptschalter	•
Körbe inklusive (3 Stück)	•
4 Höhenverstellbare Füße	•
Energieeffizienzklasse: E	•

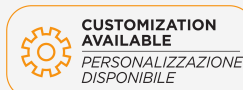
TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Fassungsvermögen	383L
Temperatur	-15° ~ -25°C
Verbrauch	0.831 kWh/24h
Nennleistung	126.5 W
Geräuschpegel	50 dB(A)
Nettogewicht	52 Kg
Bruttogewicht	63 Kg
Außenmaße (BxTxH mm)	1275x750x850
Innenmaße (BxTxH mm)	1131x530x665
Verpackungsmaße (BxTxH mm)	1320x760x990
Lademengen 20'/40'/40'HQ	24/54/54

ZERTIFIZIERUNGEN

CE RoHS

CF 500A



DETAILS



Gerät kann mit Rollen mit Feststellbremse geliefert werden



Griff mit Schloß

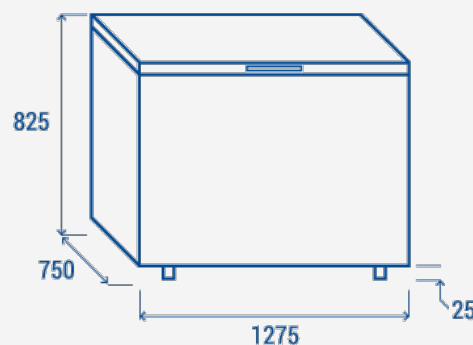


Körbe inklusive



Digitale Kontrolleinheit mit Alarm

PRODUKTABMESSUNGEN



RIGHTWAY ASIA
We make the world a cooler place