

GETRÄNKEKÜHLUNG | Barkühlschränke

BARKÜHLSCHRÄNKE ► FLÜGEL- VOLLTÜREN

QB 200



DETAILS



Set mit 2 Schubladen separat erhältlich



Set mit 3 Schubladen separat erhältlich



Eingeschäumter Türgriff



Umluftgerät



Edelstahlfüße



Höhenverstellbare Chromeinschübe



Höhenverstellbare Edelstahlinschübe mit Anti-Kipp-System



Kondensator Filter einfach zugänglich zum Reinigen



Weintragroste optional erhältlich

ARTIKELINFORMATIONEN

- Barkühlschrank mit 2 Drehtüren
- Schwarz pulverbeschichteter Zinkstahl außen, weiß beschichteter Stahl innen
- Gerät mit matter Oberflächenbehandlung und Gesamthöhe von 860mm
- Umluftkühlung
- Automatische Abtauung durch Kompressor Stop
- Isolierungsmaterial Cyclopentane (40mm - FCKW frei)
- Digitales Membran Thermostat
- Tür: Selbstschließend mit wechselbarem Türanschlag
- herausnehmbare Türdichtung und Türschloss als Standard
- geräuscharmer Ventilatormotor
- Höhenverstellbare Einschübe (2 Stück)
- Entfernbares Bodentragrost inklusive
- Schubladensatzsystem optional
- Antikondensations Profile
- Kondensator Filter einfach zugänglich zum Reinigen
- 4 Höhenverstellbare Edelstahlfüße - Lenkrollen mit Feststellbremse optional
- Energieeffizienzklasse: B

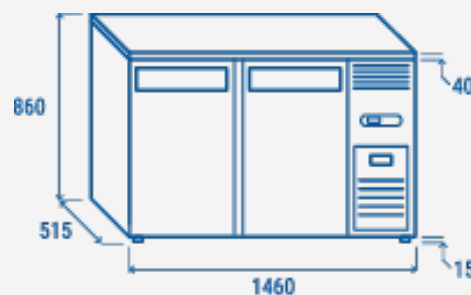
TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Fassungsvermögen	315 L
Temperatur	+2° - +8°C
Verbrauch	1,746 kWh/24h
Nennleistung	224 W
Geräuschpegel	52 dB(A)
Nettogewicht	91 Kg
Bruttogewicht	114 Kg
Außenmaße (BxTxH mm)	1460x515x860
Innenmaße (BxTxH mm)	1080x415x740
Verpackungsmaße (BxTxH mm)	1510x590x1045
Lademengen 20'/40'/40'HQ	24/54/54

ZERTIFIZIERUNGEN

CE RoHS

PRODUKTABMESSUNGEN



RIGHTWAY ASIA
We make the world a cooler place