

GETRÄNKEKÜHLUNG | Barkühlschränke

QB 300

BARKÜHLSCHRÄNKE ▶ FLÜGEL- VOLLTÜREN



ARTIKELINFORMATIONEN

- Barkühlschrank mit 3 Drehtüren
- Schwarz pulverbeschichteter Zinkstahl außen, weiß beschichteter Stahl innen
- Gerät mit matter Oberflächenbehandlung und Gesamthöhe von 860mm
- Umluftkühlung
- Automatische Abtauung durch Kompressor Stop
- Isolierungsmaterial Cyclopentane (40mm - FCKW frei)
- Digitales Membran Thermostat
- Tür: Selbstschließend mit wechselbarem Türanschlag
- herausnehmbare Türdichtung und Türschloss als Standard
- geräuscharmer Ventilatormotor
- Höhenverstellbare Einschübe (3 Stück)
- Entfernbare Bodentragrost inklusive
- Schubladensatzsystem optional
- Antikondensations Profile
- Kondensator Filter einfach zugänglich zum Reinigen
- 4 Höhenverstellbare Edelstahlfüße - Lenkrollen mit Feststellbremse optional
- Energieeffizienzklasse: C

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Fassungsvermögen	500 L
Temperatur	+2° - +8°C
Verbrauch	2.903 kWh/24h
Nennleistung	351 W
Geräuschpegel	52.5 dB(A)
Nettogewicht	119 Kg
Bruttogewicht	147 Kg
Außenmaße (BxTxH mm)	2085x515x860
Innenmaße (BxTxH mm)	1705x415x740
Verpackungsmaße (BxTxH mm)	2135x590x1045
Lademengen 20'/40'/40'HQ	18/40/40

ZERTIFIZIERUNGEN

CE  RoHS

DETAILS



Set mit 2 Schubladen separat erhältlich



Set mit 3 Schubladen separat erhältlich



Eingeschäumter Türgriff



Umluftgerät



Edelstahlfüße



Höhenverstellbare Chromeinschübe



Höhenverstellbare Edelstahlinschübe mit Anti-Kipp-System

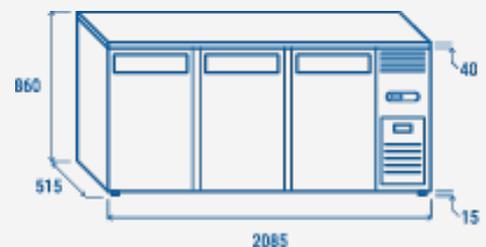


Kondensator Filter einfach zugänglich zum Reinigen



Weintragroste optional erhältlich

PRODUKTABMESSUNGEN


RIGHTWAY ASIA
 We make the world a cooler place