

GETRÄNKEKÜHLUNG | Barkühlschränke

QB 400

BARKÜHLSCHRÄNKE ▶ FLÜGEL- VOLLTÜREN



DETAILS



ARTIKELINFORMATIONEN

- Barkühlschrank mit 4 Drehtüren
- Schwarz pulverbeschichteter Zinkstahl außen, weiß beschichteter Stahl innen
- Gerät mit matter Oberflächenbehandlung und Gesamthöhe von 860mm
- Umluftkühlung
- Automatische Abtauung durch Kompressor Stop
- Isolierungsmaterial Cyclopentane (40mm - FCKW frei)
- Digitales Membran Thermostat
- Tür: Selbstschließend mit wechselbarem Türanschlag
- herausnehmbare Türdichtung und Türschloss als Standard
- geräuscharmer Ventilatormotor
- Höhenverstellbare Einschübe (4 Stück)
- Entfernbares Bodentragrost inklusive
- Schubladensatzsystem optional
- Antikondensations Profile
- Kondensator Filter einfach zugänglich zum Reinigen
- 4 Höhenverstellbare Edelstahlfüße - Lenkrollen mit Feststellbremse optional
- Energieeffizienzklasse: C

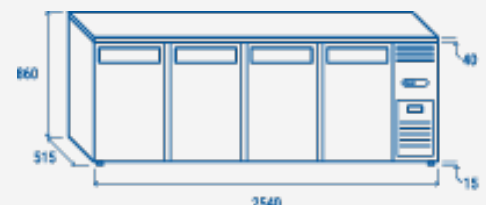
TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Fassungsvermögen	618 L
Temperatur	+2° - +8°C
Verbrauch	3.96 kWh/24h
Nennleistung	385 W
Geräuschpegel	53 dB(A)
Nettogewicht	149 Kg
Bruttogewicht	182 Kg
Außenmaße (BxTxH mm)	2540x515x860
Innenmaße (BxTxH mm)	2160x415x740
Verpackungsmaße (BxTxH mm)	2590x590x1045
Lademengen 20'/40'/40'HQ	12/24/24

ZERTIFIZIERUNGEN

CE RoHS

PRODUKTABMESSUNGEN



RIGHTWAY ASIA
We make the world a cooler place