

GETRÄNKEKÜHLUNG | Barkühlschränke

QBG 200

BARKÜHLSCHRÄNKE ▶ FLÜGEL- GLASTÜREN



ARTIKELINFORMATIONEN

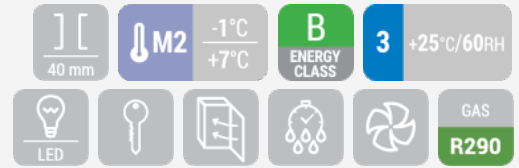
- Barkühlschrank mit 2 Glasdrehüren
- Schwarz pulverbeschichteter Zinkstahl außen, weiß beschichteter Stahl innen
- Gerät mit matter Oberflächenbehandlung und Gesamthöhe von 860mm
- Umluftkühlung
- Automatische Abtauung durch Kompressor Stop
- Isolierungsmaterial Cyclopentane (40mm - FCKW frei)
- Tür: Selbstschließend mit integrierter LED Beleuchtung (Nicht wechselbar)
- herausnehmbare Türdichtung und Türschloss als Standard
- geräuscharmer Ventilatormotor
- Höhenverstellbare Einschübe (4 Stück)
- Entfernbares Bodentragrost inklusive
- Antikondensations Profile
- Kondensator Filter einfach zugänglich zum Reinigen
- 4 Höhenverstellbare Edelstahlfüße - Lenkrollen mit Feststellbremse optional
- Energieeffizienzklasse: B

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Fassungsvermögen	315 L
Temperatur	M2 (-1° - +7°)
Verbrauch	2.49 kWh/24h
Nennleistung	240 W
Geräuschpegel	52 dB(A)
Nettogewicht	92 Kg
Bruttogewicht	115 Kg
Außenmaße (BxTxH mm)	1460x535x860
Innenmaße (BxTxH mm)	1080x415x740
Verpackungsmaße (BxTxH mm)	1510x590x1045
Lademengen 20'/40'/40'HQ	24/54/54

ZERTIFIZIERUNGEN

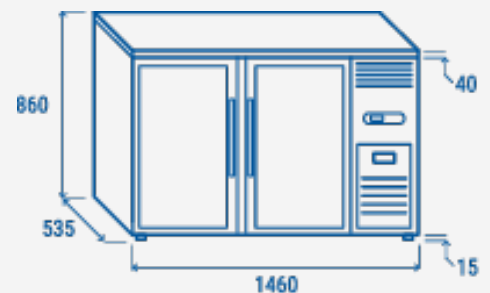
CE RoHS



DETAILS



PRODUKTABMESSUNGEN


RIGHTWAY ASIA
 We make the world a cooler place