

GETRÄNKEKÜHLUNG | Barkühlschränke

QBG 400

BARKÜHLSCHRÄNKE ▶ FLÜGEL- GLASTÜREN



ARTIKELINFORMATIONEN

- Barkühlschrank mit 4 Glasdrehüren
- Schwarz pulverbeschichteter Zinkstahl außen, weiß beschichteter Stahl innen
- Gerät mit matter Oberflächenbehandlung und Gesamthöhe von 860mm
- Umluftkühlung
- Automatische Abtauung durch Kompressor Stop
- Isolierungsmaterial Cyclopentane (40mm - FCKW frei)
- Digitales Thermostat mit „Flachdisplay“
- Tür: Selbstschließend mit integrierter LED Beleuchtung (Nicht wechselbar)
- herausnehmbare Türdichtung und Türschloss als Standard
- geräuscharmer Ventilatormotor
- Höhenverstellbare Einschübe (8 Stück)
- Entfernbare Bodentragrost inklusive
- Antikondensations Profile
- Kondensator Filter einfach zugänglich zum Reinigen
- 4 Höhenverstellbare Edelstahlfüße - Lenkrollen mit Feststellbremse optional
- Energieeffizienzklasse: B

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Fassungsvermögen	618 L
Temperatur	M2 (-1° - +7°)
Verbrauch	3.936 kWh/24h
Nennleistung	456 W
Geräuschpegel	53 dB(A)
Nettogewicht	151 Kg
Bruttogewicht	184 Kg
Außenmaße (BxTxH mm)	2540x535x860
Innenmaße (BxTxH mm)	2160x415x740
Verpackungsmaße (BxTxH mm)	2590x590x1045
Lademengen 20'/40'/40'HQ	12/24/24

ZERTIFIZIERUNGEN

CE RoHS



DETAILS



Set mit 2 Schubladen separat erhältlich



Set mit 3 Schubladen separat erhältlich



Eingeschäumter Türgriff



Umluftgerät



Edelstahlfüße



Höhenverstellbare Chromeinschübe



Höhenverstellbare Edelstahlinschübe mit Anti-Kipp-System

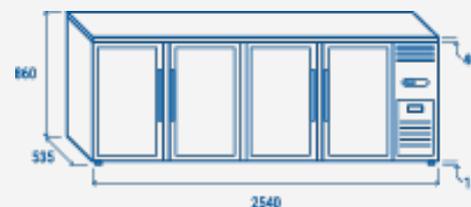


Kondensator Filter einfach zugänglich zum Reinigen



Weintragroste optional erhältlich

PRODUKTABMESSUNGEN


RIGHTWAY ASIA
 We make the world a cooler place