

# EDELSTAHL | Kühl-/ Tiefkühlschränke

QN 4

KÜHLMÖBEL ▶ VENTILIERT ▶ TIEFKÜHLSCHRANK



## DETAILS



## ARTIKELINFORMATIONEN

- 400l Tiefkühlschrank
- Edelstahl innen und außen
- Wärmebrückenblocker gegen Kondensation (Beheizten)
- Umluftkühlung
- Verdampfer mit Anti- Korrosions Behandlung
- Heißgasabtauung
- Isolierungsmaterial Cyclopentane (70mm - FCKW frei)
- Gerundete Ecken für einfaches Reinigen
- Digitales Thermostat
- Weiß beleuchteter Hauptschalter
- LED Beleuchtung und Schloss als Standard
- herausnehmbare Türdichtung
- Tür: Selbstschließend mit wechselbarem Türanschlag
- Eingeschäumter Türgriff
- 3 Höhenverstellbare Einschübe + 1 Bodeneinschub
- 4 Höhenverstellbare Edelstahlfüße - Lenkrollen mit Feststellbremse optional
- Energieeffizienzklasse: D

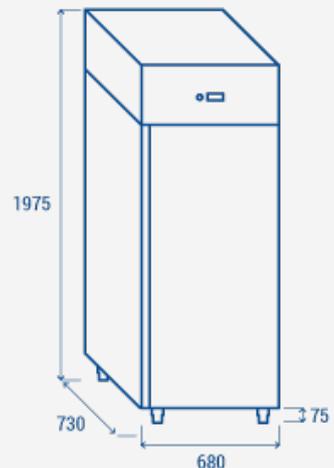
## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Fassungsvermögen	<b>450 L</b>
Temperatur	<b>-18° - -22°C</b>
Verbrauch	<b>5.879 kWh/24h</b>
Nennleistung	<b>345 W</b>
Geräuschpegel	<b>50 dB(A)</b>
Nettogewicht	<b>98.00 Kg</b>
Bruttogewicht	<b>115.00 Kg</b>
Außenmaße (BxTxH mm)	<b>680x730x1975</b>
Innenmaße (BxTxH mm)	<b>534x580x1465</b>
Verpackungsmaße (BxTxH mm)	<b>700x745x2105</b>
Lademengen 20'/40'/40'HQ	<b>24/48/48</b>

## ZERTIFIZIERUNGEN

CE RoHS

## PRODUKTABMESSUNGEN



**RIGHTWAY ASIA**  
We make the world a cooler place