

EDELSTAHL | Kühl-/ Tiefkühlschränke

QN 4

KÜHLMÖBEL ▶ VENTILIERT ▶ TIEFKÜHLSCHRANK



DETAILS



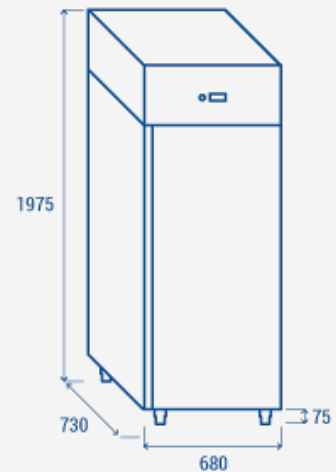
ARTIKELINFORMATIONEN

- 400l Tiefkühlschrank
- Edelstahl innen und außen
- Wärmebrückenblocker gegen Kondensation (Beheizten)
- Umluftkühlung
- Verdampfer mit Anti-Korrosions Behandlung
- Heißgasabtauung
- Isolierungsmaterial Cyclopentane (70mm - FCKW frei)
- Gerundete Ecken für einfaches Reinigen
- Digitales Thermostat
- Weiß beleuchteter Hauptschalter
- LED Beleuchtung und Schloss als Standard
- herausnehmbare Türdichtung
- Tür: Selbstschließend mit wechselbarem Türanschlag
- Eingeschäumter Türgriff
- 3 Höhenverstellbare Einschübe + 1 Bodeneinschub
- 4 Höhenverstellbare Edelstahlfüße - Lenkrollen mit Feststellbremse optional
- Energieeffizienzklasse: D

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Fassungsvermögen	450 L
Temperatur	-18° - -22°C
Verbrauch	5.879 kWh/24h
Nennleistung	345 W
Geräuschpegel	50 dB(A)
Nettogewicht	98.00 Kg
Bruttogewicht	115.00 Kg
Außenmaße (BxTxH mm)	680x730x1975
Innenmaße (BxTxH mm)	534x580x1465
Verpackungsmaße (BxTxH mm)	700x745x2105
Lademengen 20'/40'/40'HQ	24/48/48

PRODUKTABMESSUNGEN



ZERTIFIZIERUNGEN

CE RoHS



RIGHTWAY ASIA
We make the world a cooler place