



# ARTIKELINFORMATIONEN

400l Kühlschrank	•
Edelstahl innen und außen	•
Wärmebrückenblocker gegen Kondensation	•
Umluftkühlung	•
Verdampfer mit Anti- Korrosions Behandlung	•
Heißgasabtauung	•
Isolierungsmaterial Cyclopentane (70mm - FCKW frei)	•
Gerundete Ecken für einfaches Reinigen	•
Digitales Thermostat	•
Weiß beleuchteter Hauptschalter	•
LED Beleuchtung und Schloss als Standard	•
herausnehmbare Türdichtung	•
Tür: Selbstschließend mit wechselbarem Türanschlag	•
Eingeschäumter Türgriff	•
3 Höhenverstellbare Einschübe + 1 Bodeneinschub	•
4 Höhenverstellbare Edelstahlfüße - Lenkrollen mit Feststellbremse option	ıa⊧
Energieeffizienzklasse: D	•

## **TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN**

	450 L
Temperatur	-2° ~ +8°C
Verbrauch	1.759 kWh/24h
Nennleistung	180 W
Geräuschpegel	50 dB(A)
Nettogewicht	93.00 Kg
Bruttogewicht	114.00 Kg
Außenmaße (BxTxH mm)	680x730x1975
Innenmaße (BxTxH mm)	534x580x1465
Verpackungsmaße (BxTxH mm)	700x745x2105
Lademengen 20'/40'/40'HQ	24/48/48

### ZERTIFIZIERUNGEN





RoHS























### **DETAILS**



Gerät kann mit verstellbaren Füßen oder Rollen mit Feststellbremse geliefert werden



Verdampfer mit Anti- Korrosions Behandlung



Innenkörper Edelstahl



Thermobrücken Türrahmen verhindert Kondensation



Türschloß als Standard



Digitaler Thermostat und weiß beleuchteter Hauptschalter



Interne LED Beleuchtung



Innenseiten als Führungen für Einschübe

# **PRODUKTABMESSUNGEN**



