

VITRINEN | Countertop Vitrinen

PRÄSENTATIONS KÜHLVITRINEN



ARTIKELINFORMATIONEN

160l Auftischkühlvitrine	•
Gebogenes Glas mit schwarzem Rahmen und Edelstahl Basis	•
Umluftkühlung	•
Automatische Abtauung durch Kompressor Stop	•
Steuerung mit Digitalanzeige	•
Innere LED Beleuchtung	•
Doppelschichtiges Antikondensglas	•
Schiebetüren auf der Rückseite	•
Höhenverstellbare, verchromte Einschübe (2 Stück)	•
4 GN1/3 Edelstahlbehälter (AISI 304)	•
Energieeffizienzklasse: B	•

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

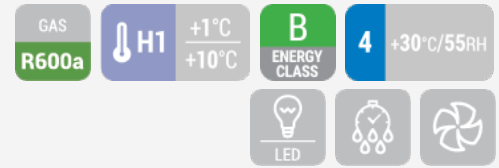
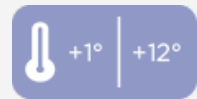
Fassungsvermögen	160 L
Temperatur	H1 (+1°C-- +10°C)
Verbrauch	3.304 kWh/24h
Nennleistung	230 W
Geräuschpegel	51 dB(A)
Nettogewicht	71 Kg
Bruttogewicht	78 Kg
Außenmaße (BxTxH mm)	875x570x685
Innenmaße (BxTxH mm)	842x485x410
Verpackungsmaße (BxTxH mm)	951x627x855
Lademengen 20'/40'/40'HQ	63/126/126

ZERTIFIZIERUNGEN

CE  RoHS



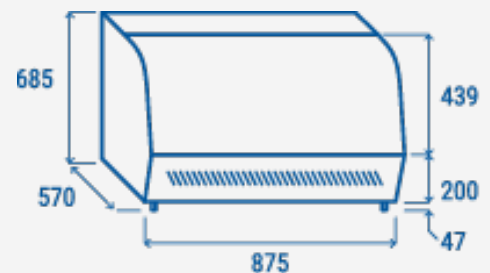
RC 160



DETAILS



PRODUKTABMESSUNGEN



RIGHTWAY ASIA
We make the world a cooler place