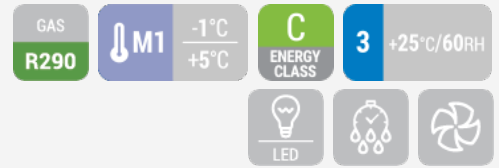


VITRINEN | Countertop Vitrinen

PRÄSENTATIONS KÜHLVITRINEN



RG 800



DETAILS



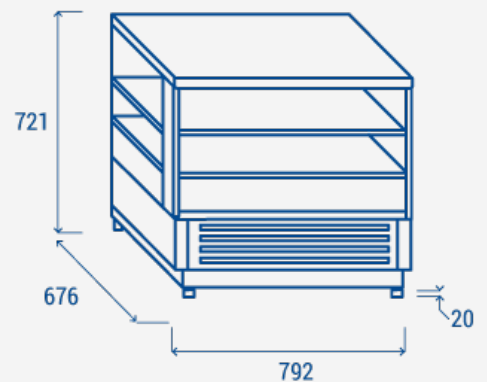
ARTIKELINFORMATIONEN

- Eckiger Glasaufsatz mit schwarzem Rahmen und Unterkonstruktion aus Edelstahl
- Umluftkühlung
- Verdampfer mit Anti- Korrosions Behandlung
- Automatische Abtauung durch Kompressor Stop
- Steuerung mit Digitalanzeige
- Innere LED Beleuchtung
- Doppelsicherheitsglas mit niedrigem Emmissionsgrad (Low-E)
- Schiebetüren auf der Rückseite
- Höhenverstellbare Glaseinschübe (2 Stück)
- 4 Höhenverstellbare Füße
- Energieeffizienzklasse: C

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Fassungsvermögen	180 L
Temperatur	M1 (-1°C-+5°C)
Verbrauch	6.83 kWh/24h
Nennleistung	450 W
Geräuschpegel	50 dB(A)
Nettogewicht	92.00 Kg
Bruttogewicht	115.00 Kg
Außenmaße (BxTxH mm)	792x676x721
Innenmaße (BxTxH mm)	749x613x409
Verpackungsmaße (BxTxH mm)	860x750x850
Lademengen 20'/40'/40'HQ	36/82/123

PRODUKTABMESSUNGEN



ZERTIFIZIERUNGEN

