VITRINEN | Countertop Vitrinen

PRÄSENTATIONS KÜHLVITRINEN



ARTIKELINFORMATIONEN

Horizontale Kühlaufsatzvitrine	•
Eckiger Glasaufsatz mit schwarzem Rahmen und Unterkonstruktion aus Edelstahl	•
Umluftkühlung	•
Verdampfer mit Anti- Korrosions Behandlung	•
Automatische Abtauung durch Kompressor Stop	•
Steuerung mit Digitalanzeige	•
Innere LED Beleuchtung	•
Doppelsicherheitsglas mit niedrigem Emmissionsgrad (Low-E)	•
Schiebetüren auf der Rückseite	•
Höhenverstellbare Glaseinschübe (2 Stück)	•
4 Höhenverstellbare Füße	•
Energieeffizienzklasse: C	•

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Fassungsvermögen	180 L
Temperatur	M1 (-1°C~+5°C)
Verbrauch	6.83 kWh/24h
Nennleistung	450 W
Geräuschpegel	50 dB(A)
Nettogewicht	92.00 Kg
Bruttogewicht	115.00 Kg
Außenmaße (BxTxH mm)	792x676x731
Innenmaße (BxTxH mm)	749x613x409
Verpackungsmaße (BxTxH mm)	860x750x850
Lademengen 20'/40'/40'HQ	36/82/123

(€ **©**

RoHS

ZERTIFIZIERUNGEN





RG 800























DETAILS







Glaseinschübe



Edelstahl (schwarz beschichtet)

PRODUKTABMESSUNGEN



